

IGT AMSTERDAM

Multifunktionell testare för tryckbarhet

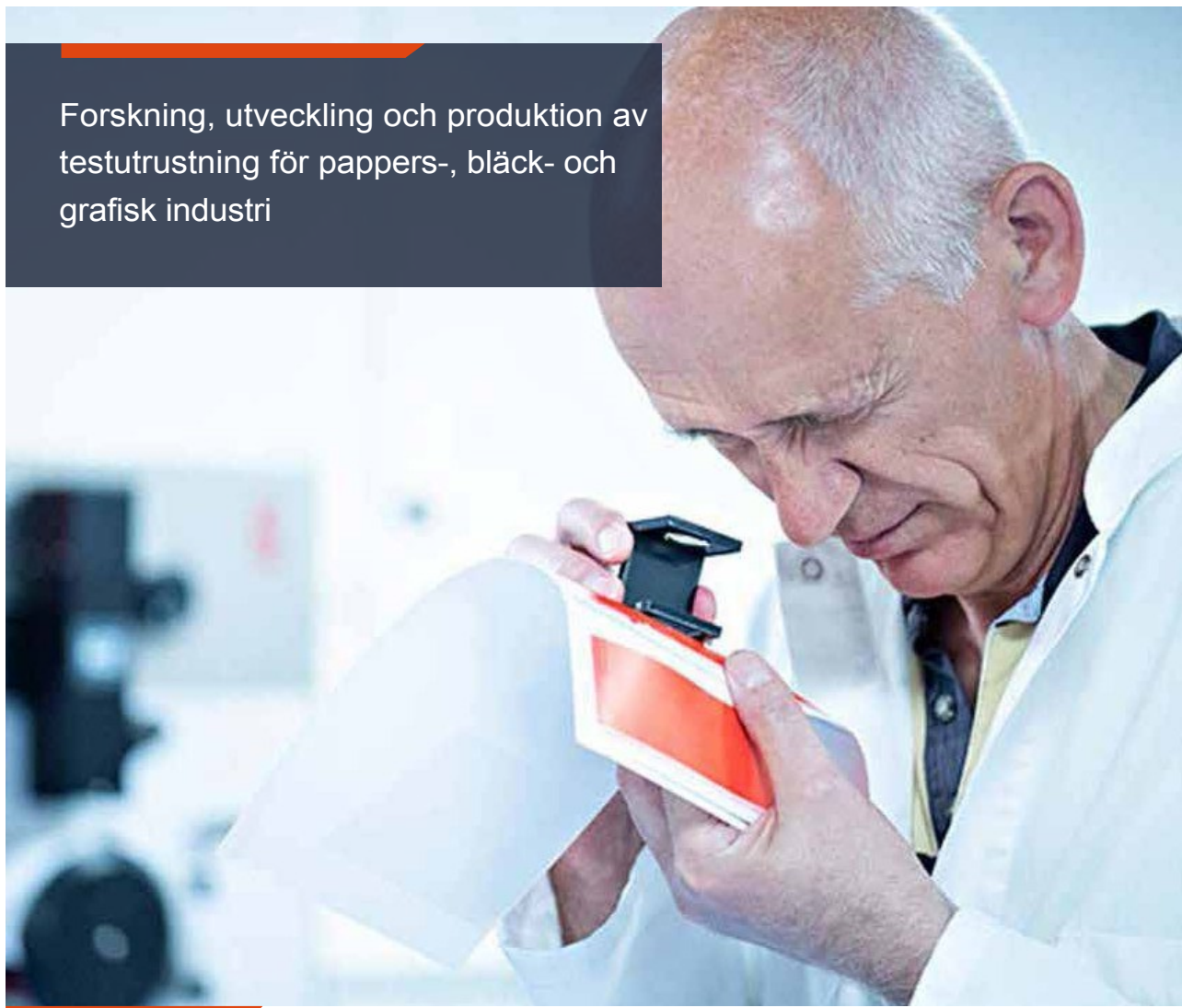


IGT-testare för tryckbarhet på nästa nivå

Amsterdam-familjen

IGT
TESTING SYSTEMS

Forskning, utveckling och produktion av testutrustning för pappers-, bläck- och grafisk industri



Tryckbarhet

IGT står för tryckbarhet. Under årens lopp har IGT utvecklat flera testmetoder med fokus på tryckbarhet. Dessa testmetoder har anammats av tillverkare och forskningsinstitut över hela världen för att säkerställa den erforderliga kvaliteten på substrat och bläck.

IGT:s testmetoder är ett viktigt hjälpmedel för att säkerställa en jämn kvalitet på substrat och bläck för en specifik tryckteknik, för att testa eventuella förändringar i bläckets sammansättning och substrat och för att testa deras inverkan på

tryckbarheten. Dessa testmetoder är ett viktigt hjälpmedel för tillverkare och forskningsinstitut, liksom för bearbetningsföretag, som ett sätt att kontrollera tryckbarheten hos inkommande material.



Multifunktionell testare för tryckbarhet

IGT Amsterdams tryckbarhetstestare har en hög automatiseringsgrad. Varje åtgärd utförs av en intern dator som styr alla komponenter: korrekt positionering av tryckplattan, tidpunkten för tryckpåverkan från varje enskild tryckaxel, den exakta kraften från tryckplattan på sektorn, start av tryckningen, tryckning med konstant eller ökande hastighet enligt en specifik hastighetsprofil och aktivering av kameran som gör en högupplöst skanning för analys. Dessa inställningar

är förprogrammerade per testmetod och kan inte ändras av användaren. För testmetoder där inställningsalternativ, såsom (slut)hastighet, är nödvändiga, har operatören självklart möjlighet att ändra dessa inställningar.

Detta gör IGT Amsterdam till ett mycket användarvänligt instrument som garanterar ett enhetligt genomförande av varje specifik testmetod.

Operatören uppmanas att utföra vissa åtgärder och i slutet av varje test visas resultaten på displayen.

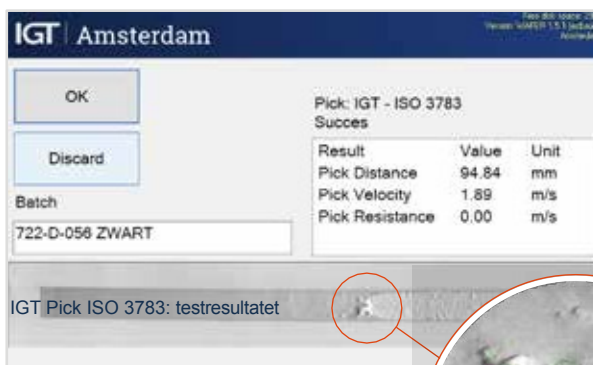
Integrerad kamera och analyssystem

Amsterdam nästa nivå

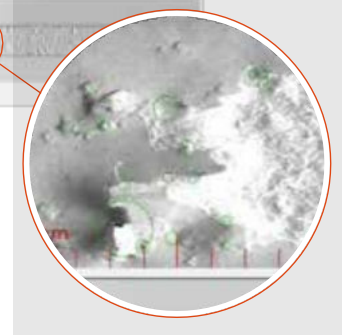
De omfattande, automatiserade testmetoderna förhindrar att användaren gör misstag och variationer. I resultaten minimeras därför. På så sätt blir testresultatet mindre beroende av operatören. Med "Next Level" strävar IGT Testing Systems efter att eliminera operatörens partiskhet vid bedömningen av resultaten. För flera testmetoder har algoritmer utvecklats för att utvärdera testresultatet. Det behövs inte längre någon linjal för att mäta längden på bläckfläcken i tryckpenetrationstestet; längden bestäms helt enkelt direkt efter att trycket har gjorts.



IGT Pick ISO 3783: kameran skannar



I oktober 2019 lanserade IGT analysatorn IGT Pick för IGT Pick ISO 3783. Algoritmen visar tydligt plockmotståndet på skärmen, med hänsyn till typen av plocktestolja, hastigheten och omgivningstemperaturen. Våra programvaruingenjörer kommer att fortsätta utveckla nya analysatorer, som sedan kommer att presenteras



IGT-testmetoder Amsterdam-familjen

IGT erbjuder konfigurationer som är inriktade på forskning och utveckling, med en uppsättning olika testmetoder, samt instrument avsedda för kvalitetskontroll, där oftast endast ett enda test utförs. Den ultimata testaren för tryckbarhet är Amsterdam 6. Denna enhet är utrustad med 6 tryckaxlar, 2 skrapningssystem och en högupplöst kamera. Med detta instrument blir alla önskade tryckbarhetstester möjliga. För företag som inte behöver alla testmetoder har IGT utvecklat flera varianter av Amsterdam-familjen.

Översikt över IGT:s testmetoder Amsterdam-familjen

| Typ av test | W-broschyr | Testmetodgrupp | Substrat | Bläck | Teknik | Axlar |
|---|-----------------|------------------------|--|--|---|-------|
| Tryckpenetration | W24 | Papper | Papper | | | 1 |
| IGT-grovhet | W28 | Papper | Papper | | | 1 |
| Fluff | W33 | Papper | Papper | | Offset, Gravyr, Flexo, bläckstråle, toner | 1 |
| Genomstrykning | W43 | Papper | Papper, tidningspapper, mjukpapper | Bläck, Heatset, Gravyr, Flexo, Bläckstråle | Offset, Gravyr, Flexo Bläckstråle | 1 |
| Hydroexpansivitet | W89 | Papper | Papper | | Bläckstråle | 1 |
| Val: IGT ISO 3783 | W31 | Linting, Val | Papper, kartong | Bläck, Offset, Intaglio | Offset | 1 |
| Val: Westvaco | W38 | Linting, Val | Papper, kartong | Bläck, Offset, Intaglio | Offset | 1 |
| Plockning: Våtplockning/våtavisande | W32 W66 | Linting, Pick | Papper, kartong | Bläck, Offset | Offset | 2 |
| Plocka: Offset (Delaminering) | W65 W75 | Linting, Pick | Bestruket papper, kartong | | Offset | 1 |
| Pick: PassesToFail Index & Curve | W86 W87 W88 | Linting, val | Bestruket papper, kartong | | Offset | 1 |
| Linting | W44 | Linting, Pick | Obestruket papper, kartong, tidningspapper, mjukpapper | | Offset | 1 |
| Linting, förfuktad | W90 | Linting, Pick | Obestruket papper, kartong, tidningspapper, mjukpapper | | Offset | 2 |
| Mottle: Tryckkurva | W58 | Fläckighet, papper | Papper, kartong | Offset | Offset | 2 |
| Mottle: Tryckindex | W58 | Mottle, papper | Papper, kartong | Offset | Offset | 2 |
| Mottle: Bakre trap-kurva | W57 | Mottle, papper | Papper, kartong | Offset | Offset | 2 |
| Mottle: Back Trap Index | W57 | Mottle, papper | Papper, kartong | Offset | Offset | 2 |
| Mottle: Bläckfälla Kurva | W58 | Mottle, papper | Papper, kartong | Offset | Offset | 2 |
| Fläckighet: Bläckfälla Index | W58 | Fläckighet, papper | Papper, kartong | Offset | Offset | 2 |
| Fläckighet: Vatteninterferenskurva | W59 | Fläckighet, papper | Papper, kartong | Offset | Offset | 2 |
| Fläckighet: Vatteninterferensindex | W59 | Fläckighet, papper | Papper, kartong | Offset | Offset | 2 |
| Gravyr 180° | W67 | Gravyr | Bestruket papper, kartong, folie, textil, metall | Gravyr, bläckstråle, lack, flexo | Gravyr | 1 |
| Gravyr 360° | W73 | Gravyr | Bestruket papper, kartong, folie, textil, metall | Gravyr, bläckstråle, lack, flexo | Gravyr | 1 |
| Heliotest | W41 | Gravyr, papper | Papper, kartong | | | 1 |
| Gravyr Offset 4 gånger | | Gravyr, papper, bläck | Bestruket papper, kartong, folie | Gravyr | Gravyr | 2 |
| Trycklack | | Offset | Papper, kartong, folie | Offset, lack | Offset, Gravyr, Flexo Bläckstråle, toner | 2 |
| Bläckfångning (vätt på vätt) 2C / 4C | W46 | Offset | Papper | Offset | Offset | 2-5 |
| Färg/densitet/bläcköverföring | W50 | Offset, papper | Underlag | Offset | Offset | 1 |
| Halvtonstryck | W45 | Offset, papper | Underlag | Offset | Offset | 1 |
| Tryck Glans | W49 | Offset, papper | Papper | Offset | Offset | 1 |
| Tryckjämnhet | W77 | Offset, papper | Papper | Offset | Offset | 1 |
| Avdrag 2-4-10 fält | W48 W78 | Papper, bläck | Papper | Offset | Offset | 2 |
| Flexotryck | W76 | Flexo, papper | Bestruket papper, kartong, folie, textil, metall | Flexo | Flexo | 2 |
| Toners vidhäftning (konstant hastighet) | W55 | Tonerkassett, papper | Papper | | Tonerkassett | 1 |
| Toners vidhäftning (ökande hastighet) | W56 | Tonerkassett, papper | Papper | | Tonerkassett | 1 |
| Intaglio | W85 | Intaglio Papper, bläck | Papper, polymer | Intaglio | Intaglio | 1 |
| Gummimatta bläckabsorption | W61 | Täcke | Gummibeläggning | Offset | Offset | 1 |
| Gummimattans grovhet | W62 | Täcke | Gummibläck | Offset | Offset | 1 |
| Gummimatta bläcköverföring | W74 | Blanket | Gummibläck | Offset | Offset | 2 |

Översikt

Amsterdam-familjen

Tekniska specifikationer

| Typ av test | AMS-6 | AMS-5 | AMS-2 | AMS-2 BASIC | AMS-1 | AMS-1 BASIC | AMS-P | AMS-P BASIC | AMS-W | AMS-W BASIC | AMS-H | AMS-H BASIC | INTAGLIO WESVACO INK | HSIU-4 |
|---|-------|-------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|-------|-------------|----------------------|--------|
| Tryckpenetration | ● | ● | ● | | ● | | | | | | | | | |
| IGT-grovhet | ● | ● | ● | | ● | | ● | | ● | | ● | | | |
| Fluff | | | | | | | | | | | | | | |
| Genomträngning | | | | | | | | | | | | | | |
| Hydroexpansivitet | ● | ● | ● | | | | | | | | ● | | | |
| Val: IGT ISO 3783 | ● | ● | ● | | ● | | ● | | ● | | ● | | | |
| Val: Westvaco | ● | ● | ● | | ● | | ● | | ● | | ● | | | |
| Val: Vätval/vätavvisande | | | | | | | | | | | | | | |
| Val: Offset (delaminering) | | | | | | | | | | | | | | |
| Val: PassesToFail-index & kurva | | | | | | | | | | | | | | |
| Linting | | | | | | | | | | | | | | |
| Linting, förvådat | | | | | | | | | | | | | | |
| Mottle: Utskriftskurva | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| Mottle: Skriv ut index | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| Mottle: Bakre fällkurva | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| Mottle: Bakre trap-index | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| Mottle: Bläckfällkurva | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| Mottle: Bläckfälla-index | ● | ● | | | | | | | | | | | | |
| Mottle: Vatteninterferenskurva | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| Mottle: Vatteninterferensindex | ● | ● | ● | | | | | | | | | | | |
| Gravyr 180° | | | | | | | | | | | | | | |
| Gravyr 360° | | | | | | | | | | | | | | |
| Heliotest | ● | ● | ● | | | ● | | | | | ● | | | |
| Gravyr Avtryck 4 gånger | | | | | | | | | | | | | | |
| Trycklack | | | | | | | | | | | | | | |
| Bläckfångning (vått på vått) 2C / 4C | | | | | | | | | | | | | | |
| Färg/densitet/bläcköverföring | | | | | | | | | | | | | | |
| Halvtonstryck | | | | | | | | | | | | | | |
| Tryckglans | | | | | | | | | | | | | | |
| Tryckets jämnhet | | | | | | | | | | | ○ | | | |
| Avstötning 2-4-10 fält | | | | | | | | | | | | | | |
| Flexotryck | | | | | | | | | | | | | | |
| Toners vidhäftning (konstant hastighet) | | | | | | | | | | ○ | | | | |
| Tonertillhållning (ökande hastighet) | | | | | | | | | | | | | | |
| Intaglio | | | | | | | | | | | | | | |
| Gummimattans bläckabsorption | | | | | | | | | | | | | | |
| Gummibläckets grovhet | | | | | | | | | | | | | | |
| Gummiblädets bläcköverföring | | | | | | | | | | | | | | |

● Analys ○ Integrerat färgsystem

■ Möjligt

Helt automatiserat

Amsterdam-familjen

Några specifika egenskaper

○ Trycktekniker

Amsterdam Multipurpose Printability Tester kan utföra flera trycktekniker på en enda testare, t.ex. offset, flexo och gravyr.

○ Substrat

En stor variation av substrat kan testas, bland annat papper, kartong, film, folie och elektroniska material.

○ Förenklad testning

Testning av ett substrat, bläck och den inverkan kombinationen av dessa kan ha på tryckbarheten förenklas genom användningen av en Amsterdam-tryckbarhetstestare.

○ Analys

Analys baserad på högupplösta bilder, gjord direkt efter testet med en avancerad utvärderingsalgoritm.

○ Hastighet

Den konstanta eller ökande hastigheten, eller en kombination av båda, kan ställas in per testmetod upp till 4 m/s, enligt en exakt hastighetsprofil.

○ Tryckskivor

Självjusterande tryckplattor, automatiskt i rätt startposition med perfekt exakta tryckkrafter.

○ Programvara

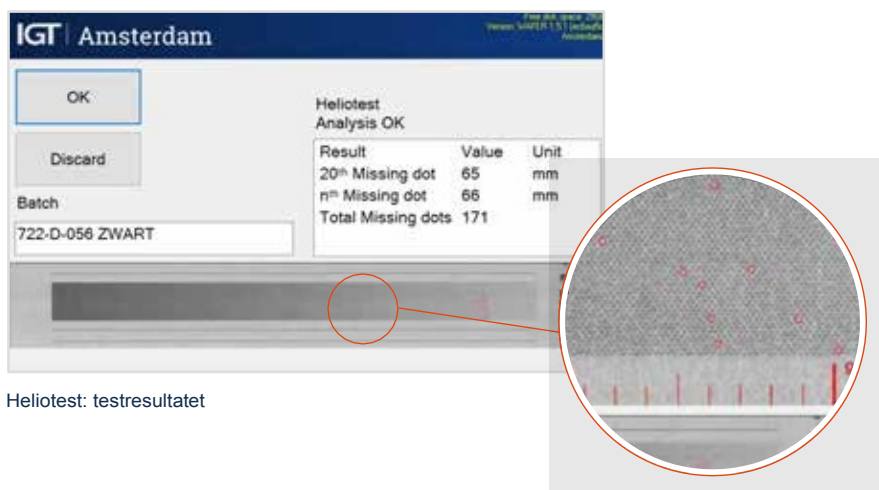
Amsterdam-operativsystemet förhindrar att användaren gör felaktiga inställningar eller utför ett test på felaktigt sätt.

○ Dataexport

Enkel dataexport med en minneskort till ditt eget datasystem i ett strukturerat format, inklusive skannade bilder.

○ Amsterdam 6

Amsterdam 6 är den ultimata testaren för tryckbarhet.



Heliotest: testresultatet

Tekniska data

Amsterdam-familjen

Specifikationer

| | AMS 6 | AMS | AMS 2 | AMS 2 BASIC | AMS 1 | AMS 1 BASIC | AMS P | AMS P BASIC | AMS W | AMS W BASIC | AMS H | AMS H BASIC |
|-----------------------------|---|-----|-------|-------------|-------|-------------|--------------------|--------------------|---------------------|---------------------|-----------|-------------|
| Standardtestmetod | | | | | | | Plockning ISO 3783 | Plockning ISO 3783 | Plockning West-vaco | Plockning West-vaco | Heliotest | Heliotest |
| Tryckaxlar | 6 | 5 | 2 | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 | 1 |
| Kamera | 1 | 1 | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | | 1 | |
| Läkarsystem | 2 | 1 | 1 | 1 | 1 | | | | | | 1 | 1 |
| Vikt | 150 kg | | | 110 kg | | | | | | | | |
| Mått | 60 x 63 x 73 cm | | | 60x50x64 cm | | | | | | | | |
| Krafter | 100–1000 N i steg om 1 N (vissa tester 50–1000 N) | | | | | | | | | | | |
| Intervalltider | 0,2–600 s i steg om 0,1 s | | | | | | | | | | | |
| Krav på strömförsörjning | 100–240 V, 50/60 Hz, 16 A – 2 kW | | | | | | | | | | | |
| Utrymmeskrav | 0,7 m | | | | | | | | | | | |
| Konstant hastighet | 0,1–4,0 m/s i steg om 0,1 m/s (valfritt mm/s) | | | | | | | | | | | |
| Accelererande sluthastighet | 4,0 m/s i steg om 0,1 m/s | | | | | | | | | | | |



IGT TESTING SYSTEMS

IGT Testing Systems

P.O. Box 22022
1302 CA Almere
Nederländerna

+31 20 409 9300
sales@igt.nl
www.igt.nl

IGT Testing Systems, Inc.
www.igt-usa.com

IGT Testing Systems Pte. Ltd.
www.igt.com.sg

IGT Testing Systems KK
www.igt.jp

Forskning, utveckling och
produktion av testutrustning
för tryckeribranschen och
närliggande branscher